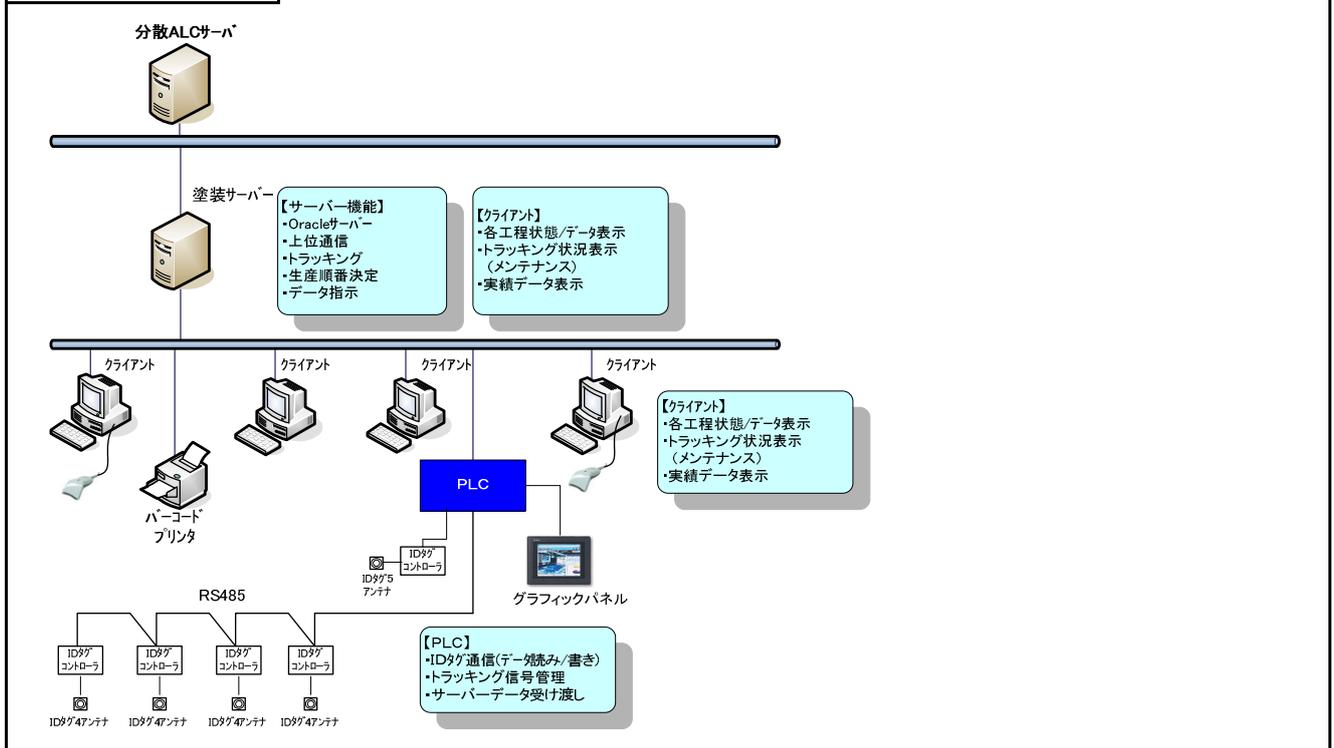


システム名	塗装生産指示システム
業種	自動車メーカー
システム構成	



ハードウェア	ソフトウェア、言語
1 サーバ機	1 Windows2003Server
2 クライアント機	2 WindowsXP Pro.
3 PLC(横河電機)	3 Oracle10g
4 バーコードプリンタ	4 VisualBasic2003
5 バーコードリーダ	5 Spread for.NET Win Forms Ed.(GrapeCity)
6 RF-IDコントローラ/アンテナ/IDタグ(OMRON V700シリーズ)	6 PLC(ラダー)
7 グラフィックパネル(Digital)	7 GP-Pro(グラフィックパネル作画ツール)

システム概要
<ol style="list-style-type: none"> <li>上位通信 ALCサーバより生産指示データを受信します。また実績データを送信します。</li> <li>生産順番決定 生産順番を設定されたロジックで並べ替えます。 また、実際のラインにデータを書き込む際に生産効率がよく、かつラインに支障が出ない順番でさらに並べ替えて指示します。</li> <li>状況確認 各工程の状況をリアルタイムで表示します。</li> <li>実績集計 実績データを各条件で集計し表示します。</li> <li>データ検索 各種検索条件により製品の検索を実施します。</li> <li>トラッキング ラインのトラッキング信号により製品をトラッキング管理します。</li> <li>IDタグ読み書き ライン上の製品取り付け用器具に取り付けられたIDタグを読み込み、器具と製品の管理を実施します。 また、生産回数をIDタグに記憶し、器具の寿命管理を実施します。</li> <li>バーコード発行 完成した製品に貼り付けるバーコードを自動的に発行します。</li> </ol>

システム特徴
<ol style="list-style-type: none"> <li>ALCサーバとのソケット通信</li> <li>生産指示並べ替え(作業効率がよくかつラインに支障がでない順番に並べ替え)</li> <li>IDタグによる生産管理、寿命管理</li> <li>バーコード発行、バーコード読み込みによるデータの再生産指示</li> <li>データトラッキング</li> </ol>