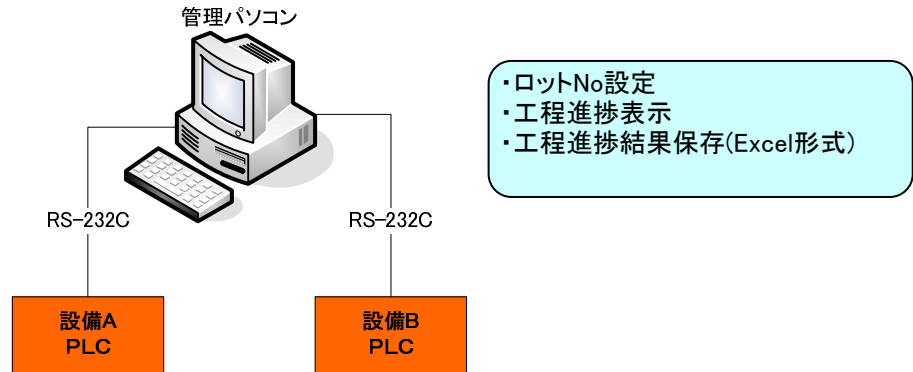


システム名	滅菌装置管理システム
業種	化学メーカー
システム構成	



ハードウェア		ソフトウェア、言語	
1	管理パソコン(汎用PC)	1	WindowsXP Pro.
2	PLC(三菱電機製)	2	ASTMAC(横河電機)
3		3	PLC(ラダー)
4		4	Excel2003
5			
6			
7			

<p><b>システム概要</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 工程進捗管理 PLCからの情報により、工程の進捗情報/アラーム情報を画面上に表示</li> <li>2. 工程進捗保存機能 運転完了時に工程進捗情報/アラーム情報をExcel形式で保存します。 (異常は赤、通常メッセージは黒)</li> <li>3. シーケンサ時刻合わせ パソコンよりシーケンサの時刻を設定</li> <li>4. シーケンス シーケンサによる装置の運転制御を実施</li> </ol>
---

<p><b>システム特徴</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. シーケンス シーケンサによる装置の運転制御を実施</li> <li>2. 工程管理 シーケンサにて工程/アラームを管理し、情報を保存 シーケンサに保存された情報を随時PCで読みこみ、画面上に表示</li> </ol>
---