

システム名	パイプ生産管理システム	
業種	化学メーカー	
システム構成	<p>事務所端末</p> <p>事務所端末</p> <p>生産管理PC</p> <p>帳票用プリンタ</p> <p>設備A PLC</p> <p>設備B PLC</p> <p>現場機器</p> <p>現場機器</p> <p>グラフィックパネル</p> <p>検査表プリンタ</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> ・品種管理 ・製造実績(原料、時間)管理 ・生産実績(製品)管理 ・トレンド画面 ・各種帳票 ・検査表印刷 ・製品マスター管理 (グラパネ表示項目設定も可能) 	
ハードウェア	ソフトウェア、言語	
1 汎用パソコン	1 Windows2000Pro.	
2 PLC(三菱電機製)	2 SCADAソフト(JTE製JoyWatcher)	
	3 Visual Basic 6.0(SP5)	
	4 Spread(GrapeCity)	
	5 Excel2003	
システム概要	<ol style="list-style-type: none"> 1. 稼働監視機能 PLCからの運転信号/停止信号/理由により、各稼働時間(及び停止時間)を集計します。 2. 製造データ管理 生産に使用した原材料等のデータを収集します。 3. 生産監視機能 製品データを収集します。 4. 集計(解析)機能 収集したデータを組み合わせて、解析用に各種集計を実施します。 (製造ライン毎、原材料毎、製品毎) 5. 検査表発行機能 タッチパネル操作により、検査表を発行します。 6. 品種管理機能 タッチパネルにて登録された現在品種、次回品種により品種を管理します。 7. 画面表示機能 各収集データを集計表示します。 8. 製品マスター登録機能 製品マスターの登録を可能とします。 9. Excel出力機能 画面表示データをExcelに出力できます。出力したExcelはデータ解析等、自由に使用できます。 	
システム特徴	<ol style="list-style-type: none"> 1. 安価なSCADA(JTE製JoyWatcher)を使用したPLC通信を実施 2. PLC通信以外はVisualBasicにて作成 3. 画面上に表示されるデータをExcelに出力することにより、データの二次利用が可能 4. 事務所端末にて、現場パソコンのデータをリアルタイムに監視可能 	