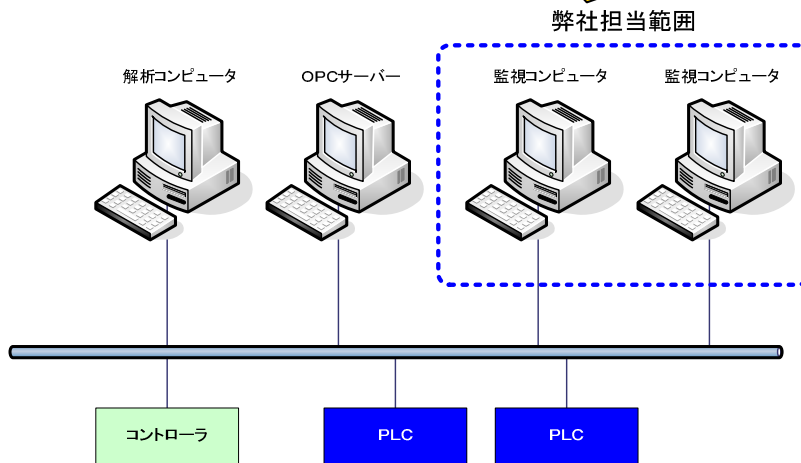
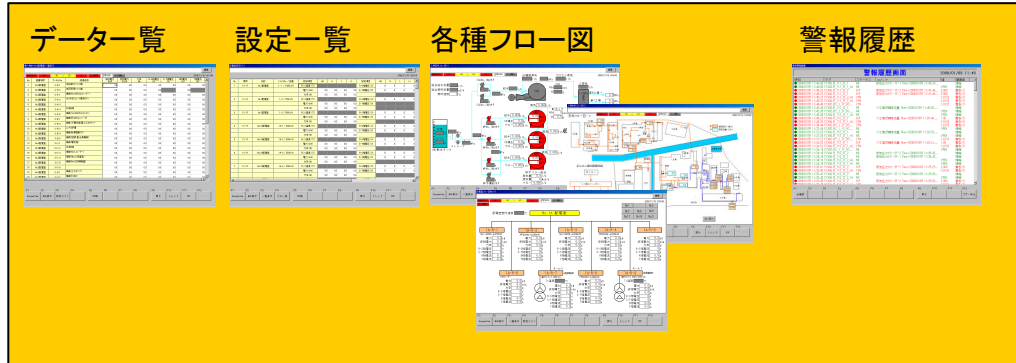


システム名	工場内ユーティリティ監視システム
業種	化学メーカー
システム構成	



ハードウェア	ソフトウェア、言語
1 サーバー機	1 WindowsXP Pro.
2 汎用パソコン	2 ASTMAC(横河電機/監視コンピュータ)
3 コントローラ(横河電機)	3 Excel2000/2003
4 PLC(横河電機)	4 Exaquantum(横河電機/解析コンピュータ)

システム概要
1. 工場内のユーティリティを監視(電力、蒸気、水) 2. コントローラよりユーティリティデータを収集 3. 収集データを全体マップ、データ一覧、設定一覧、各種フロー図で表示 4. 各種警報処理、履歴表示 5. データ一覧/設定リストをExcelへ出力

システム特徴
1. 設定ファイルにより、データ一覧/設定リストの項目タイトル/表示位置を自由に設定可能 2. データの状態/アラームの状況が全体マップ上で人目でわかる。